



Basics basics

Alle Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf den Werkstoff Polypropylen (PP), sofern nicht ausdrücklich ein anderer Werkstoff benannt wird. Alle Angaben sind unverbindlich, technische Änderungen sind ausdrücklich vorbehalten. Bitte sprechen Sie unseren Vertrieb an, sollten Sie projektbezogene Angaben benötigen.

All values in this brochure rely on polypropylene (PP) as pipe material, if not other materials are mentioned specifically. All values are non-binding, technical changes are possible any time. Please contact our sales office in case you need values for a special project.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Produkte sind lediglich Auszüge aus unserem Lieferprogramm. Insbesondere Sonderprodukte und projektbezogene Spezialanfertigungen sind nicht dargestellt.

The products shown in this brochure just represent a small part of our product range. Special products and special designs for the project are not mentioned in this document.



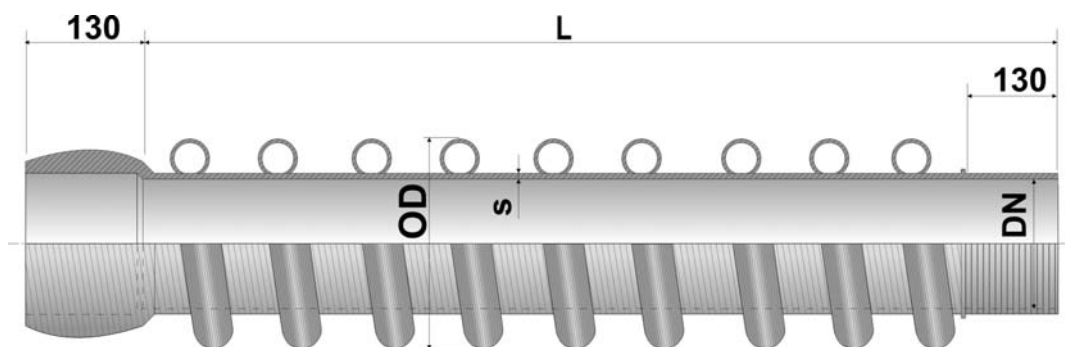
Alle Angaben betreffen ausschließlich das Produktprogramm mit dem Handelsnamen

The information is just valid fort he product system with the trade name



version 1.0

1 Profilrohr "KR", profile pipe "KR"



1.1 Steifigkeit, stiffness

DN [mm]	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	
standard [code]	931								950				
SN 4000 [code]	931				950				951	980			
SN 8000 [code]	931				950				951	980			

DN [mm]	1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500
standard [code]	950	980				*			
SN 4000 [code]	980	981	983	*					
SN 8000 [code]	*								

* auf Anfrage, on request

1.2 Maße, measures

code	931	950	951	980	981	983
OD [mm]	DN + 80	DN + 124	DN + 124	DN + 182	DN + 182	DN + 192
s [mm]	6	6	6	6	6	10
W [kg/m DN 1000]	30	40	44	46	47	61
L [mm]	6000			3000**		

** andere Längen auf Anfrage, others on request

1.3 Rohrverbindung, pipe joint

DN [mm]	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500	
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X												

A: Extrusionsschweißung, extrusion weld

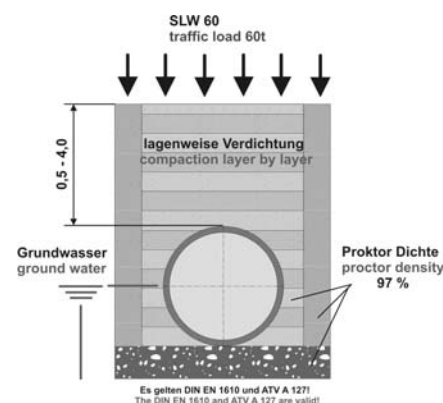
B: Heizwendelschweißung, e-fusion joint

C: Steckverbindung, push fit joint

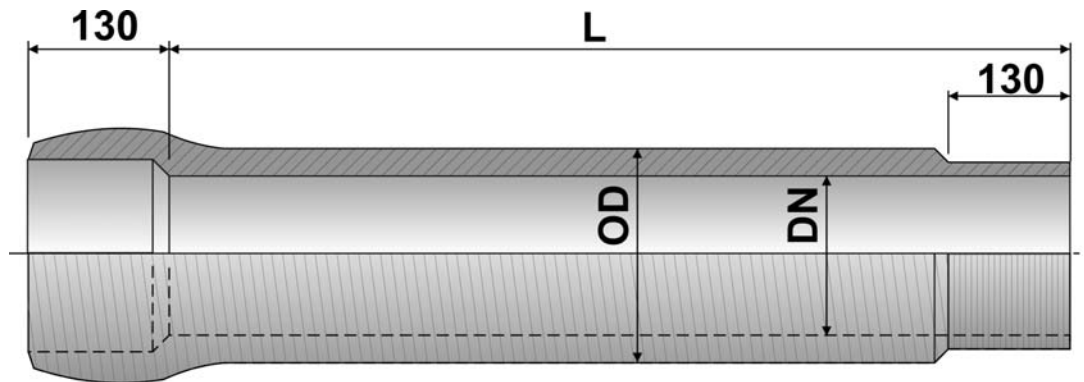
1.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Die oben genannte Belastungsklasse "standard" deckt den hier skizzierten Einbaufall ab. Bei Nennweiten über DN 500 sind nur in seltenen Fällen Ringsteifigkeiten von SN 4000 oder mehr notwendig. Die Statik nach ATV A 127 ist maßgebend für die tatsächlich ausgewählte Steifigkeit. Die EN 1610 ist maßgebend für die Einbauverfahren.

The above mentioned load class „standard“ covers the embedding condition shown here. Above DN 500 just in a few projects the pipe stiffness of SN 4000 or more is necessary. The static calculation according to ATV A 127 is responsible for the chosen stiffness at least. The EN 1610 is valid for the kind of embedding.



2 Profilrohr "VW\9...", profile pipe "VW\9..."



2.1 Steifigkeit, stiffness

DN [mm]	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
standard [code]	910		915		920		925		930		935	
SN 4000 [code]	910	915	920		925		930	935		940		
SN 8000 [code]	915		920	925	930		935	940	945	950		955

DN [mm]	1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500
standard [code]	930	935	940	950		955		960	970
SN 4000 [code]	945	950	955	960	970	*			
SN 8000 [code]	955	960	970	*					

* auf Anfrage, on request

2.2 Maße, measures

code	910	915	920	925	930	935	940
OD [mm]	DN+20	DN+30	DN+40	DN+50	DN+60	DN+70	DN+80
s [mm]	10	15	20	25	30	35	40
W [kg/m DN 1000]	29	43	58	73	88	103	118
L [mm]	6000		5000		4000		3000**

code	945	950	955	960	965	970	975
OD [mm]	DN+90	DN+100	DN+1100	DN+120	DN+130	DN+140	DN+150
s [mm]	45	50	55	60	65	70	75
W [kg/m DN 1000]	133	149	165	180	196	212	228
L [mm]	6000		5000		4000		3000**

** andere Längen auf Anfrage, others on request

2.3 Rohrverbindung, pipe joint

DN [mm]	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500	
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X												
D	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

A: Extrusionsschweißung, extrusion weld

B: Heizwendelschweißung, e-fusion joint

C: Steckverbindung, push fit joint

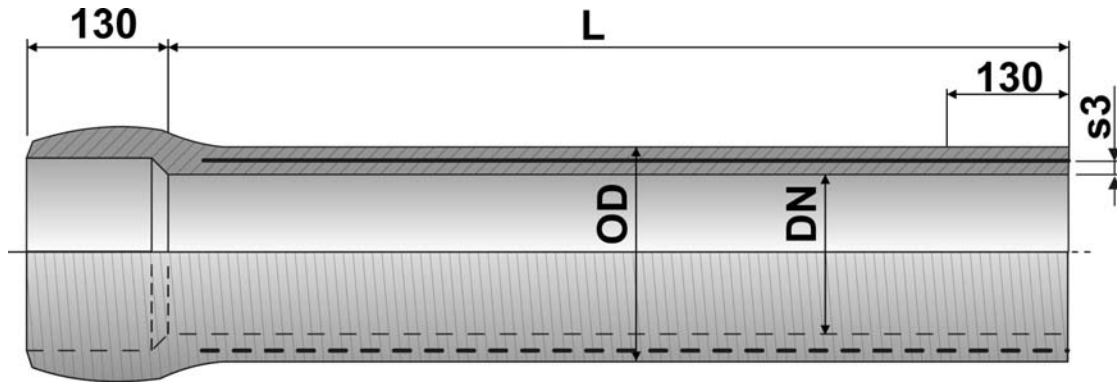
D: glatte Enden, plain ends

2.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.

3 Profilrohr easy cut, “VW\8...”, profile pipe easy cut, “VW\8...”



3.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 2.1

Information, see 2.1

3.2 Maße, measures

code	814	815	825	830	835	840	845
OD [mm]	DN+29	DN+31	DN+50	DN+60	DN+70	DN+80	DN+90
s3 [mm]	14,5	15,5	15,5	15,5	19	19	19
DN [mm]	300-600		700-1200		1300-1800		
W [kg/m DN 1000]	42	45	73	88	103	118	133
L [mm]	6000		3000		2000		

code	850	855	860	865	870	875
OD [mm]	DN+100	DN+110	DN+120	DN+130	DN+140	DN+150
s3 [mm]	19	19	19	19	19	19
DN [mm]	1300-1800					
W [kg/m DN 1000]	149	165	180	196	212	228
L [mm]	6000		3000		2000	

3.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

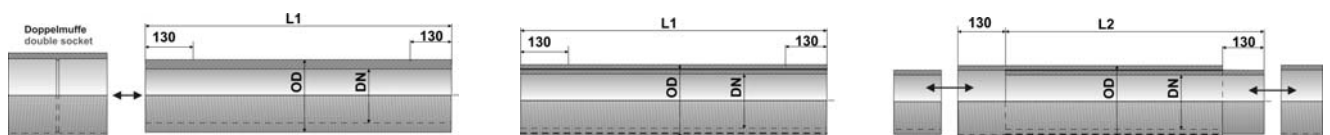
Information, see 2.3

Werden aus einem easy cut mehrere Kurzrohre geschnitten, so müssen für die Nennweiten 300 mm – 600 mm Doppelmuffen verwendet werden, für die Nennweiten 700 mm – 1800 mm kann nur noch Verbindung A verwendet werden.

If several short length pipes are cut from one easy cut, a double socket has to be used for diameters 300 mm to 600 mm, for diameter 700 mm to 1800 mm just the joint type A is possible.

DN 300 – 600:

DN 700 – 1800:

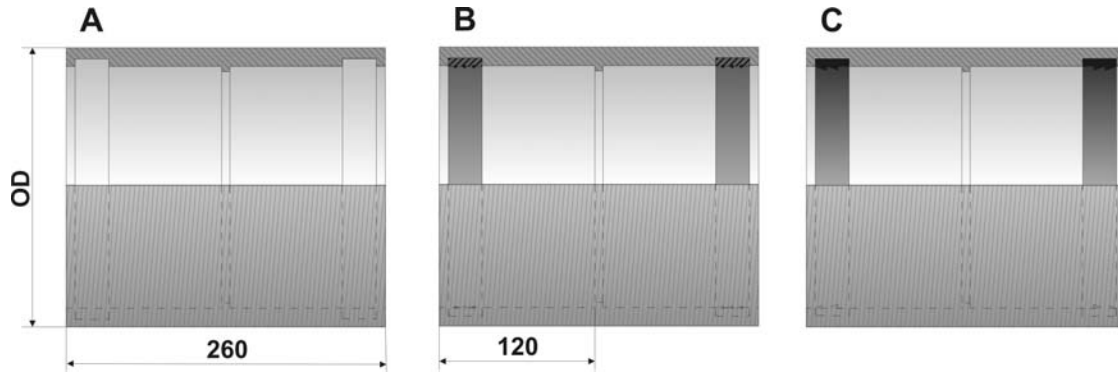


3.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.

4 Doppelmuffen für easy cut, double socket for easy cut



4.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 3.1

Information, see 3.1

4.2 Maße, measures

DN [mm]	300	400	500	600
OD [mm]	DN+75	DN+75	DN+85	DN+85
W [kg/m DN 1000]	7	8	12	15

4.3 Rohrverbindung, pipe joint

DN [mm]	300	400	500	600
A	X	X	X	X
B	X	X	X	X
C	X	X	X	X

A: Extrusionsschweißung, extrusion weld

B: Heizwendelschweißung, e-fusion joint

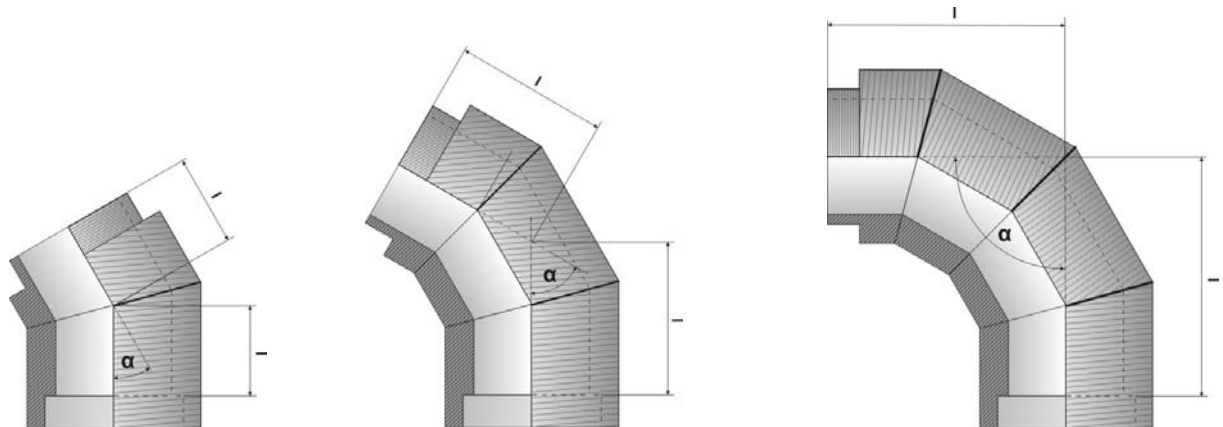
C: Steckverbindung, push fit joint

4.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.

5 Bögen aus Profilrohr "VW", bends from profile pipe "VW"



5.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 2.1

Information, see 2.1

5.2 Maße, measures

α [°]	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Anzahl Segmente number segments	2						3						4					

2 x l																			
DN [mm]		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400						
l [mm]		500						750											
DN [mm]		1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500									
l [mm]		750			1000				1250										

3 x l																	
DN [mm]		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400				
l [mm]*		700						1050									
DN [mm]		1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500							
l [mm]*		1050			1400				1750								

4 x l																	
DN [mm]		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400				
l [mm]*		1100						1650									
DN [mm]		1500	1600	1800	2000	2300	2500	2600	3000	3500							
l [mm]*		1650			2200				2750								

*gilt für max. Abwinklung, valid for max. angle

5.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

Information, see 2.3

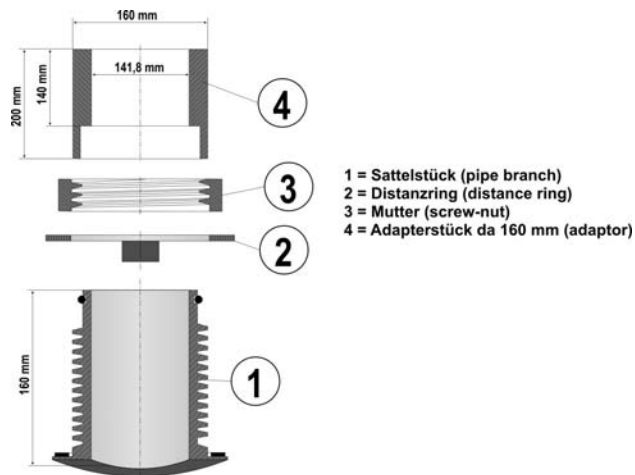
5.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

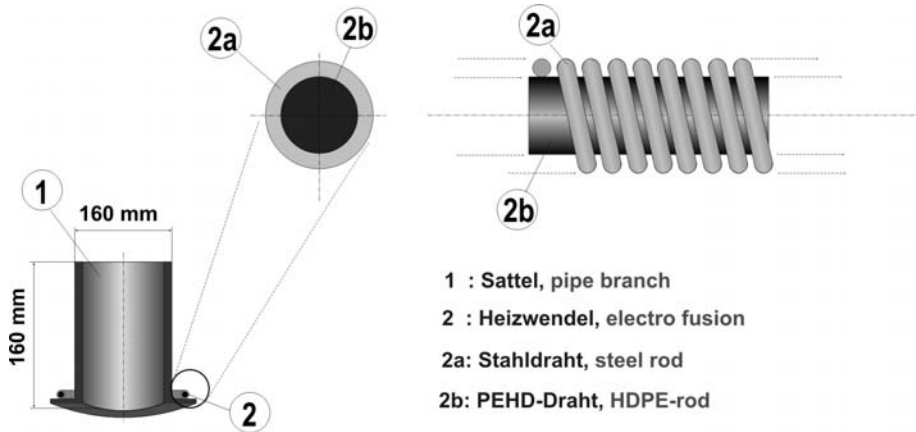
Information, see 1.4.

6 Hausanschluss, house connection

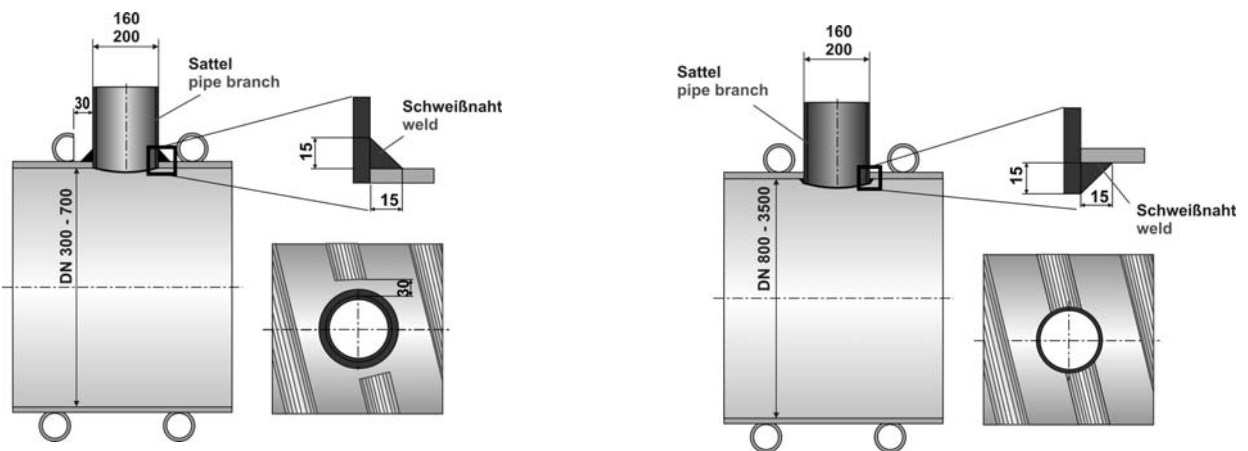
6.1 mit Gummidichtung, with rubber ring joint



6.2 mit Heizwendelschweißung, with electro fusion joint



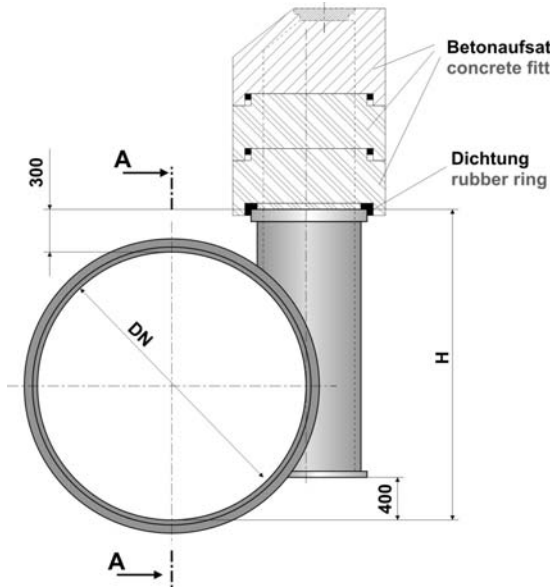
6.3 mit Extrusionsschweißung, with extrusion weld joint



Nur der Stutzen ist im Lieferumfang enthalten, das Hauptrohr ist nur zur Demonstration der Montage gezeigt.

Just the house connection is part of the scope of delivery, the main pipe is just shown to demonstrate the installation.

7 Tangentialschacht, tangential shaft



Bauteile aus Beton sind nicht im Lieferumfang enthalten

7.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 2.1

7.2 Maße, measures

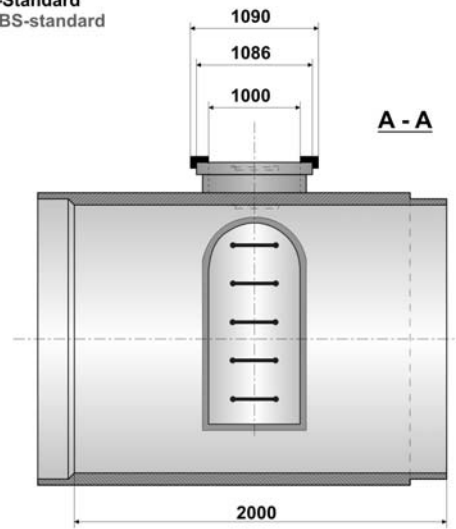
DN [mm]	H [mm]	W standard [kg]
0800	1100	175
0900	1200	195
1000	1300	215
1100	1400	265
1200	1500	285
1300	1600	350
1400	1700	375
1500	1800	400
1600	1900	470
1800	2100	580
2000	2300	640
2300	2600	880
2500	2800	950
2600	2900	1070
3000	3300	1325
3500	3800	1765

7.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

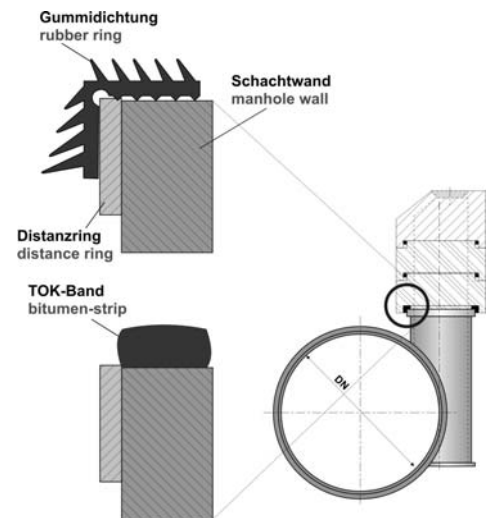
7.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.



Parts made from concrete are not part of the scope of delivery

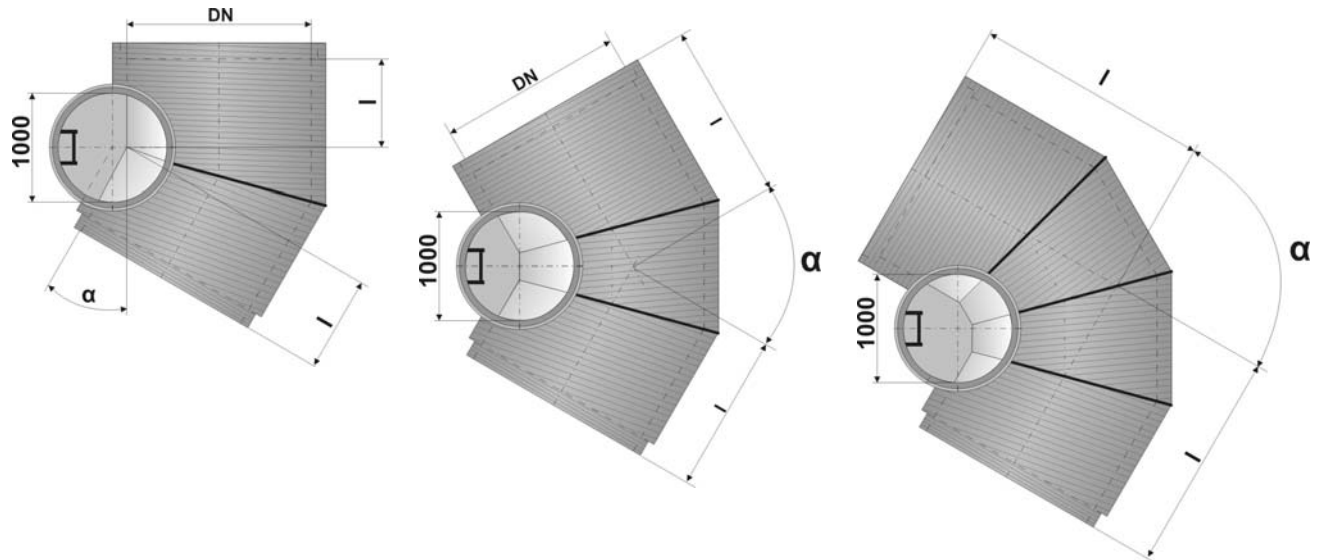
Information, see 2.1



Information, see 2.3

Information, see 1.4.

8 Tangentialschacht innen mit Bogen, tangential shaft inside with bend



8.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 2.1

Information, see 2.1

8.2 Maße, measures

α [°]	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Anzahl Segmente number segments	2						3						4					

2 x l	
DN [mm]	300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400
l [mm]	1000
DN [mm]	1500 1600 1800 2000 2300 2500 2600 3000 3500
l [mm]	1000 1250

3 x l	
DN [mm]	300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400
l [mm]*	1300 1500
DN [mm]	1500 1600 1800 2000 2300 2500 2600 3000 3500
l [mm]*	1500 1600 1800 2100

4 x l	
DN [mm]	300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400
l [mm]*	1600 1800
DN [mm]	1500 1600 1800 2000 2300 2500 2600 3000 3500
l [mm]*	1800 2000 2400 2800

*gilt für max. Abwinklung, valid for max. angle

8.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

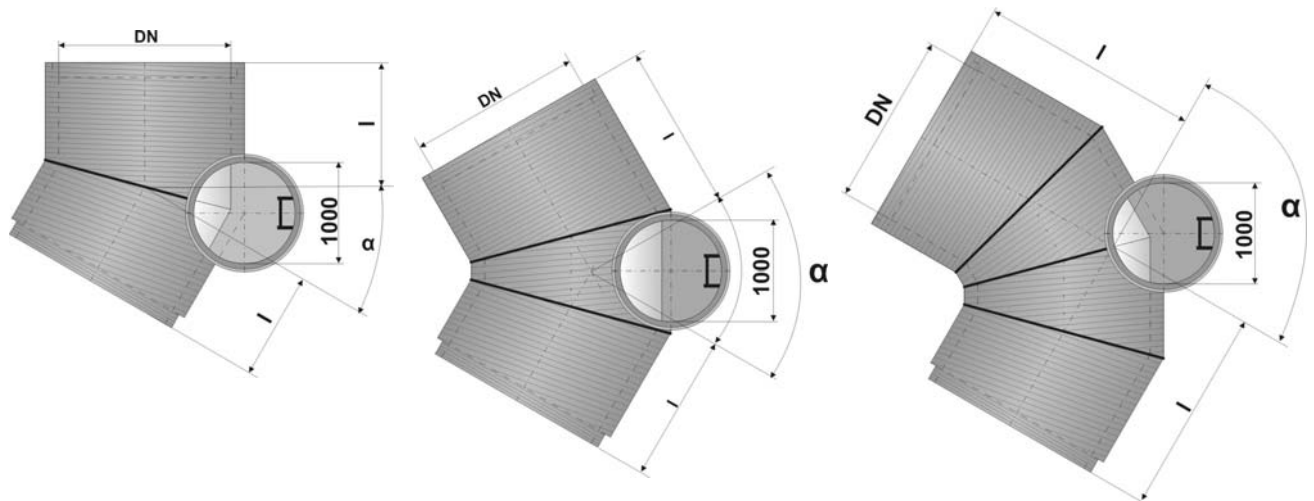
Information, see 2.3

8.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.

9 Tangentialschacht außen mit Bogen, tangential shaft outside with bend



9.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 2.1

Information, see 2.1

9.2 Maße, measures

α [°]	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Anzahl Segmente number segments	2						3						4					

2 x l	
DN [mm]	300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400
l [mm]	500 750
DN [mm]	1500 1600 1800 2000 2300 2500 2600 3000 3500
l [mm]	750 1000 1250

3 x l	
DN [mm]	300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400
l [mm]*	700 1050
DN [mm]	1500 1600 1800 2000 2300 2500 2600 3000 3500
l [mm]*	1050 1400 1750

4 x l	
DN [mm]	300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400
l [mm]*	1100 1650
DN [mm]	1500 1600 1800 2000 2300 2500 2600 3000 3500
l [mm]*	1650 2200 2750

*gilt für max. Abwinklung, valid for max. angle

9.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

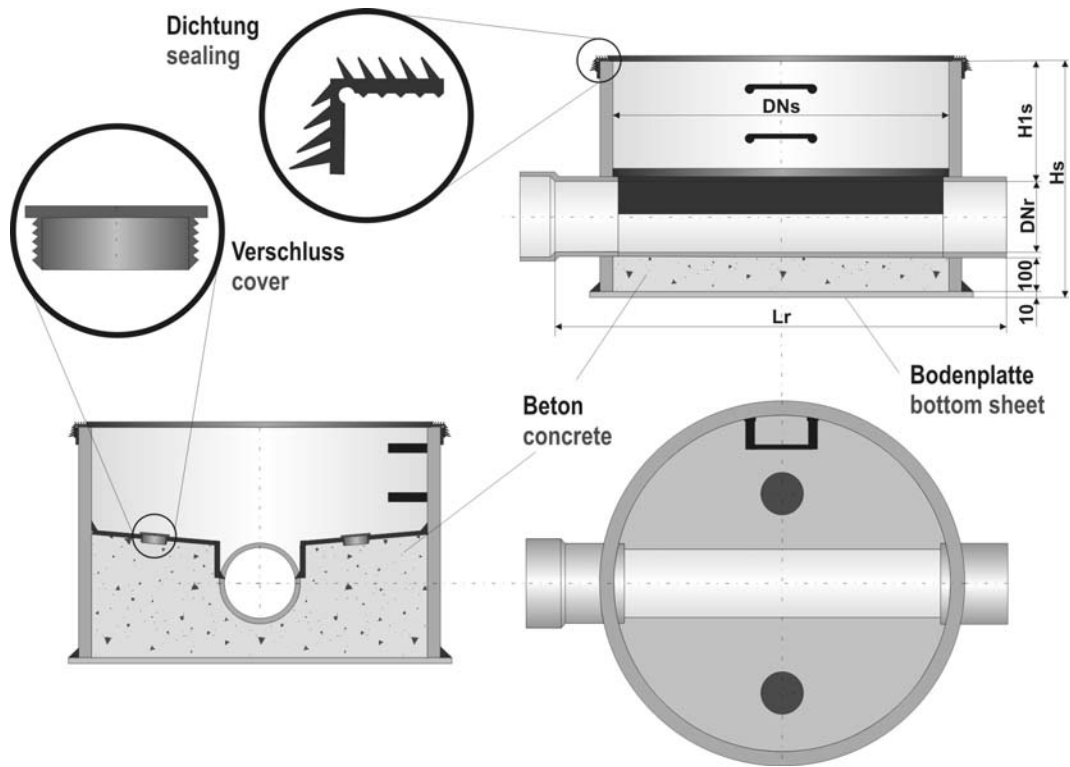
Information, see 2.3

9.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.

10 Standardschachtunterteil, standard manhole base



Bauteile aus Beton sind nicht im Lieferumfang enthalten

Parts made from concrete are not part of the scope of delivery

10.1 Steifigkeit, stiffness

Schächte werden meist nach der vertikalen last berechnet, nicht nach der Ringsteifigkeit.

Manholes are calculated according to the vertical load instead of the ring stiffness in most applications.

DNs [mm]	1000			1200			1500		
Einbautiefe [m] Installation depth	< 4	< 6	< 8	< 4	< 6	< 8	< 4	< 6	< 8
Wandstärke [mm] Wall thickness	25	30	35	30	35	40	35	40	45

10.2 Maße, measures

DNr [mm]	DNs [mm]	Hs [mm]	H1s [mm]	Lr [mm]	W DNs 1000 <4m [kg]
300	1000	710	300	1600	79
400			200		83
500		910	300		102
600			200		119
700	1200	1110	300	1800	176
800			200		204
900	1500	1310	300	2500	354
1000			200		367

10.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

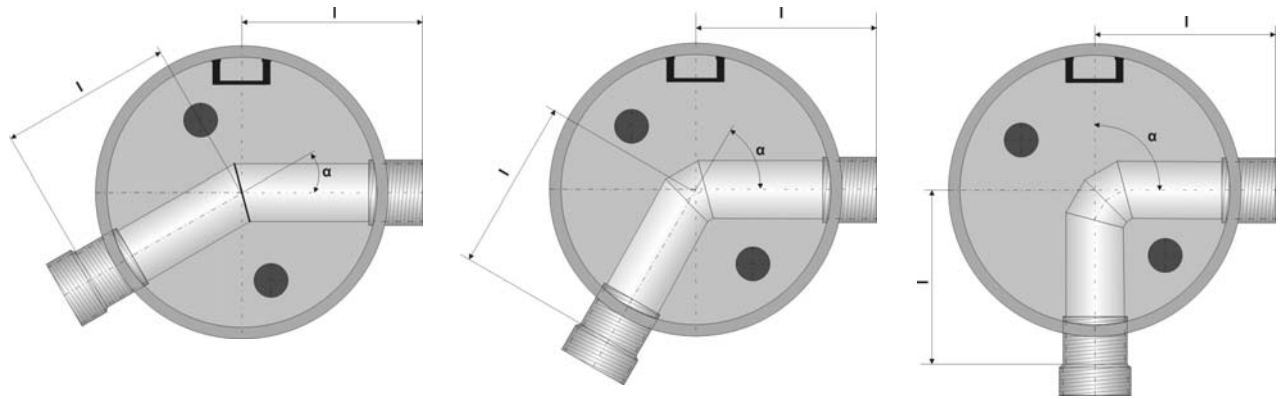
Information, see 2.3

10.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.

11 Standardschachtunterteil abgewinkelt, standard manhole base with bend



11.1 Steifigkeit, stiffness

Informationen, siehe 10.1

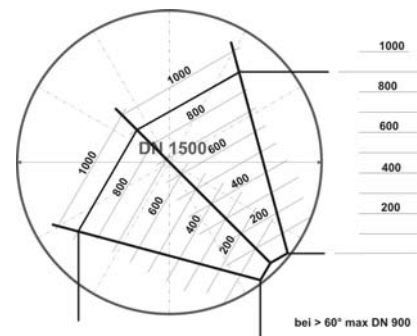
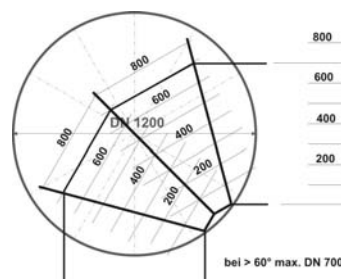
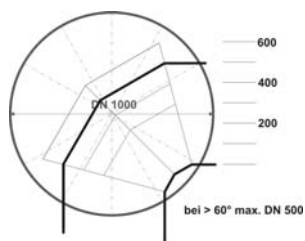
Information, see 10.1

11.2 Maße, measures

DNr [mm]	DNs [mm]	α [°]			l [mm]	W DNs 1000 <4m [kg]
		≤ 30	≤ 60	≤ 90		
300	1000	X	X	X	800	79
400		X	X	X		83
500		X	X	X		102
600		X	X	O		119
600	1200			X	900	165
700		X	X	X		176
800		X	X	O		204
800	1500			X	1250	345
900		X	X	X		354
1000		X	X	O		367

X = möglich, O = nicht möglich

X = possible, O = impossible



10.3 Rohrverbindung, pipe joint

Informationen, siehe 2.3

Information, see 2.3

10.4 Einbaubedingungen, embedding conditions

Informationen, siehe 1.4.

Information, see 1.4.